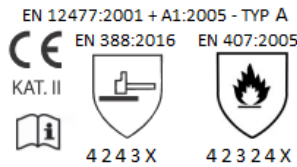


INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKÓW ŚRODKÓW OCHRONY CE CAT. II

NAZWA PRODUKTU: Rękawice ochronne
SYMBOL PRODUKTU: SG GLOVES Welder Red, OZNACZENIE PRODUCENTA: WELDING GLOVES -406
OPIS PRODUKTU: Rękawica pięciopalcowa, ochronna, z anatomicznym układem kciuka, z długim mankietem, strona grzbietowa wykonana jest z jednego kawałka dwoiny, strona dłoniowa chwytna składa się z dwóch elementów: mankiet jest doszyty na linii nadgarstka.
ILOŚĆ: 12 par/folia, 60 par/karton
DOSTĘPNE ROZMIARY: 11/XXL
DATA PRODUKCJI:/2019



Wyprodukowano w Pakistanie

UPOWAŻNIONY PRZEDSTAWICIEL PRODUCENTA:

SYNERGY GROUP SP. Z O.O. adres: ul. ADAMA RAPACKIEGO 12/24, 26-600 RADOM, POLSKA
(+48)-517-594-194



ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJĄ !

Zastosowanie: Rękawice należą do klasy Osobistego Sprzętu Ochronnego (PPE) określonej w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z 9 marca 2016r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej DZ.U Nr 259 poz. 2173) . Zaklasyfikowane zostały do kategorii II i są zgodne z normą EN388:2016 (Odporność na ścieranie - 4, Odporność na przecięcie - 2, Odporność na rozdzieranie - 4, Odporność na przekłucie - 3), normą EN407:2005 (Odporność na palność - 4, Odporność na kontakt z gorącym przedmiotem - 2, Odporność na ciepło konwekcyjne - 3, Odporność na promieniowanie cieplne - 2, Odporność na małe odpryski stopionego metalu - 4, Odporność na duże odpryski stopionego metalu - X) EN 12477:2001 + A1:2005 – TYB A spełniają wyższe wymogi dotyczące ochrony termicznej i mechanicznej ale kosztem ich manualności. Przeznaczone do wszystkich pozostałych procesów spawania a w szczególności spawania metodą MIG/MAG i MMA. EN 420:2003+A1:2009, odporności na przecięcie wg EN ISO 13997 – X (nie testowano)

Użytkowanie: Rękawice są wyrobem ochronnym, zabezpieczającym przed działaniem czynników średniego ryzyka (nie zagrażającym życiu i zdrowiu użytkownika). Przed każdorazowym zastosowaniem należy sprawdzić czy nie są uszkodzone (rozdzarcia, przecięcia, przetarcia). W przypadku stwierdzenia mechanicznych uszkodzeń, rękawice powinny być natychmiast wycofane z użytkowania. Zawsze należy zastosować właściwy dla Użytkownika rozmiar rękawic, co wymaga sprawdzenia przed przystąpieniem do pracy. Materiały które zostały użyte do produkcji rękawic, nie powinny wpływać niekorzystnie na zdrowie użytkownika. Jednakże każda substancja zawarta w materiale produktu lub będąca składową produktu może być alergenem, np. bawełna, skóra, barwniki itp. u osób szczególnie wrażliwych może powodować reakcje alergiczne. Zaleca się przed użyciem uprzednie przetestowanie produktu.

Czyszczenie i konserwacja: Pozostawienie rękawic w zanieczyszczonym/skażonym środowisku może spowodować pogorszenie ich jakości. Czyszczenie oraz dezynfekcja może mieć negatywne skutki dla ich jakości. Charakterystyka używanych lub czyszczonych/dezynfekowanych/pranych rękawic może różnić się od przedstawionych wyników. Nie zaleca się kontaktu rękawic z ogniem

Rodzaj opakowania: Produkt zapakowano w plastikowe torebki, te z kolei w kartonowe pudełka ułatwiające transport i przechowywanie. Zaleca się składowanie rękawic w oryginalnym opakowaniu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych

Żywotność: Cykl życia rękawicy zależy od sposobu ich używania i nie może być określony. Okres trwałości można określić na podstawie zużycia produktu. Odpowiedzialność za określenie przydatności rękawicy do pracy spoczywa na użytkowniku.

Utylizacja: Zużyte rękawice należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami w zakresie ochrony środowiska naturalnego.

OPIS OZNACZENIA PRODUKTU:

SG GLOVES Welder Red - rodzaj i nazwa rękawic **KAT II** - kategoria rękawic **11/XXL** - opis rozmiaru



- znak certyfikacji



- konieczność zapoznania się z instrukcją użytkownika

EN 388:2016



- piktogramy normy i wyniki przeprowadzonych badań (odporność na ścieranie - 4, Odporność na przecięcie -2, Odporność na rozdzieranie - 4, Odporność na przekłucie - 3), odporność na przecięcie wg EN ISO 13997 - X

4 2 4 3 X

EN 407:2005



-piktogramy normy i wyniki przeprowadzonych badań (Odporność na palność - 4, Odporność na kontakt z gorącym przedmiotem - 2, Odporność na ciepło konwekcyjne - 3, Odporność na promieniowanie cieplne - 2, Odporność na małe odpryski stopionego metalu - 4, Odporność na duże odpryski stopionego metalu - x)

4 2 3 2 4 X

EN 12477:2001 + A1:2005 – TYB A - spełniają wyższe wymagania dotyczące ochrony termicznej i mechanicznej ale kosztem ich manualności. Przeznaczone do wszystkich pozostałych procesów spawania a w szczególności spawania metodą MIG/MAG i MMA.

Jednostka certyfikująca/ Notified body:

MIRTA-KONTROL d.o.o.

Gradiška 3, 10040 Zagreb, Hrvatska (Chorwacja)

Jednostka notyfikowana 2474



NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ MOŻNA WIELOKROTNIENIE POWIELAĆ, ABY ZAPOZNAŁ SIĘ Z NIĄ KAŻDY UŻYTKOWNIK PRODUKTU.
INSTRUKCJA, KARTA TECHNICZNA I DEKLARACJA ZGODNOŚCI SĄ DOSTĘPNE DO POBRANIA NA STRONIE WWW.SG-GLOVES.PL